

Laarmann Group macht's möglich

Sparen mit eigener Probenvorbereitung

Die Bestimmung der Qualität erworbener beziehungsweise produzierter Partien von Massengütern ist abhängig von einer repräsentativen Stichprobe und die ordnungsgemäße Verarbeitung. Auch bei einer In-line-Probennahme, um die Produktionsprozesse zu überwachen oder zu steuern, ist eine richti-

Für die Probenvorbereitung in der Stahlindustrie hat die Laarmann Group BV aus dem niederländischen Roermond ein effizientes System entwickelt, bei dem für eine externe Analyse weniger Produkt nötig ist, was eine direkte Einsparung bei den Materialkosten mit sich bringt. Darüber hinaus vereinfacht das System die Probenvorbereitung derart, dass die Anzahl der Proben erhöht und die Qualität des Herstellungsprozesses deutlich verbessert wird.



Verarbeitung von Proben in ihre eigenen Produktionsprozesse implementieren und diese nicht an Dritte ausschreiben. Die Praxis zeigt, dass dies hohe Kosten mit sich bringt, schon wegen der großen Pro-

abgesehen von der Frage, ob externe Labore die großen Stichproben repräsentativ nehmen, erhalten die Unternehmen den Materialüberschuss meistens nicht zurück. Die Frage ist, was mit diesen oft sehr teuren Produkten geschieht.

Der Becherelevator füllt über den verschiebbaren Trichter den daruntergelegenen Backenbrecher

Daher bevorzugen die meisten Betriebe, vor allem wenn es sich um größere Mengen Wertprodukte handelt, ihre Proben selbst zu verarbeiten. Bei einer korrekten Probenvorbereitung kann die Menge des Materials, das verschickt werden soll, auf einige Hundert Gramm beschränkt werden. Es ist auch möglich, in einem Vorgang eine größere Anzahl von Proben zu nehmen, so dass die Qualität

ge Sampling-Technologie von wesentlicher Bedeutung. Eine falsch genommene oder falsch verarbeitete Probe führt zu falschen Analysen, wodurch Produkte fälschlicherweise zugelassen (falsch positiv) oder abgelehnt werden (falsch negativ).

In den vergangenen neun Jahren hat sich Laarmann auf Beratung, Konzeption und Entwicklung von Lösungen für Massengüter und repräsentative Verfahren spezialisiert. Das junge Unternehmen setzt sich dafür ein, dass Schüttgutunternehmen die

duktmengen, die verloren gehen. Um sicherzustellen, dass es zu einer repräsentativen Probe kommt, ist es nötig, jeweils mehrere Kilogramm zu verschicken, wobei nur wenige Gramm für die endgültige chemische Analyse benötigt werden. Ganz



HITZEBESTÄNDIGE ROHRE AUS LAGER

**IN GÜTEN: 1.4841; 1.4828; 1.4845; 1.4746; 1.4539
HITZEBESTÄNDIGER STABSTAHL IN GÜTE 1.4742; 1.4841**



POLSKA
ul. Zagorska 83a
42-680 Tamowskie G6ry
ISO 9001:2008

tel. +48 32 39 39 200
fax: +48 32 39 39 211
info@dar-pol-stal.pl

www.dar-pol-stal.pl



Der Einfülltrichter ist auf einer Vibrationsrinne situiert die den Becherelevator füllt

Bedeutung. Ein Mangel an bestimmten Elementen führt zu einer minderwertigen Stahlqualität, während ein Übermaß die Produktionskosten unnötig erhöht.

Um den Metallgehalt der Rohstoffe zu bestimmen, werden bei einem bekannten Produzenten die in Brocken von 60 bis 70 mm gelieferten Rohstoffe beprobt und anschließend zerkleinert. Üblicherweise führen Stahlwerke diese Zerkleinerung mittels eines großen Backenbrechers durch, der eine Men-

ge von 25 kg brechen kann (bis zu 10 mm). Anschließend wird das Material unter dem Backenbrecher herausgenommen, um es in einen Walzenbrecher einzuführen. Eine Maschine zerkleinert das Material auf eine Körnung unter 2 mm, dieses Probenmaterial wird zur Analyse an ein Labor geschickt.

Die Installation eines Larmann-Systems hat den Reduktionsprozess in diesem Stahlunternehmen bemerkenswert vereinfacht, es ermöglicht sozusagen ein Knopfdruckniveau. So wird die Arbeit erleichtert, die Anzahl der Probenahmen wird erhöht und die Qualität des

des Schuttgutes mit großer Sicherheit festgestellt werden kann. Darüber hinaus spart dieses Verfahren nicht nur Material-, sondern auch Transportkosten.

Auch für die Probenverarbeitung von Rohstoffen für

die Stahlindustrie hat Larmann ein effizientes und zuverlässiges System entwickelt, zum Beispiel für die Herstellung von rostfreiem Edelstahl. Die richtige Bestimmung der enthaltenen Legierungselemente ist für die Rostfrei-Herstellung von entscheidender

METALFINISHING



Van Geenen BV
 Industrieweg 13
 7461 AA Rijssen /NL
 Tel: +31 (0)548 - 543793
 Fax: +31 (0)548 - 519565
 info@vangeenen.nl

Geschliffene und hochglanzpolierte Quadratrohre, Rechteckrohre und Stabstähle: schnell, kostengünstig

Van Geenen BV verfügt über langjährige Erfahrungen und umfangreiches Know-how auf dem Gebiet der Schleif- und Polierarbeiten von Metallprodukten für alle Industriezweige.

Produkte in unterschiedlichsten Formen und Größen von geringen Mengen bis zu Serien werden gemäß Kunden-Spezifizierungen bearbeitet

Zudem ist Van Geenen auf die Blechbearbeitung spezialisiert
 Schleifen/80sten: sämtliche Abmessungsbereiche
 Hochglanzpolieren: 4.000 x 2.000 mm
 Follern: 14.000 x 2.000 mm
 Alle Dicken, alle Korngrößen, alle Ra-Werte
 Doppelseitig möglich

Unsere Anlagen eignen sich hervorragend für warmgewalzte Materialien wie Quattrobleche, (Super-) Duplex, XXL-Bleche, etc.



www.vangeenen-metallschleiferei.de